

UTILISATION DE MACHINES DE FAUCHAGE / DÉBROUSSAILLAGE RADIOCOMMANDÉES

OBJECTIFS

A l'issue de la formation le stagiaire aura la capacité de :

- Maîtriser la conduite d'un engin de fauchage / débroussaillage radiocommandé.
- Manœuvrer dans les pentes et zones difficiles d'accès.
- Être capable d'assurer l'entretien de 1er niveau.
- Être capable d'évaluer la zone de travail, les possibilités et les limites de la machine.
- Réaliser des manœuvres en sécurité.

PERSONNES CONCERNÉES

- Accoroutistes.
- Agents d'Entretien.
- Chauffeurs.

NIVEAU REQUIS

- Permis VL / PL.



• **2 à 6 Personnes**



• **2 Jours**
(14 heures de formation)

INDISPENSABLE les stagiaires se muniront de :

- COTTE DE TRAVAIL
- CHAUSSURES DE SÉCURITÉ
- PROTECTIONS AUDITIVES

PROGRAMME

1 - DÉFINITIONS ET NOTIONS FONDAMENTALES

- Rappel des principes de coupe.
- Fauchage.
- Débroussaillage.
- Connaissance de la végétation.

2 - PRÉSENTATION DES DIFFÉRENTS MATÉRIELS DE COUPE

- Porteur automoteur.
- Broyeur pour herbe, pour broussaille, pour bois.
- Outils : Carcasse - Palier - Rotor - Fléaux - Rouleau palpeur - Bavettes - Déflecteurs - Patins...
- Méthode de coupe : Sens de rotation - Hauteur de coupe - Vitesse d'avancement.

3 - TECHNOLOGIE DES OUTILS DE COUPE

- Les différents rotors et fléaux.
- Manipulateur tout ou rien, proportionnel.

4 - SÉCURITÉ DE L'AGENT ET DES USAGERS

- Règles de sécurité.
- Gestes et postures.
- Signalisation.
- Règles de conduite.
- Position du chauffeur.

5 - ENVIRONNEMENT

- Facteurs économiques et écologiques.
- Reconnaissance et attaque du chantier, Méthodes de travail.
- Balisage.
- Propreté.

6 - VÉRIFICATIONS ET MAINTENANCE DE 1ER NIVEAU

- Analyse des documents constructeurs : Manuel d'utilisation - Carnet d'entretien - Fiches de suivi.

- Vérifications et visualisation des matériels en atelier : Contrôle du porteur - Niveaux - État et tension des chenilles - Charges des batteries - Contrôles des fonctions de la radiocommande - Contrôle du porte-outil - Articulations - Flexibles / Raccords - Contrôle de la visserie et serrage - Contrôle du broyeur - État des bavettes - Dispositif de sécurité.
- Maintenance : Sensibilisation au coût des investissements et de la maintenance - Entretien préventif - Appoints - Graissage - Nettoyage - Pièces d'usure - Interventions de 1er niveau.

7 - GESTION DES ALARMES

- Identification d'une alarme.
- Gravité / Incidence.
- Résolution du problème.
- Vérification.

8 - MISE EN APPLICATION SUR SITE SÉCURISÉ

- Vérifications et contrôles de rigueur.
- Réglage de la hauteur de coupe.
- Reconnaissance du chantier.
- Signalisation.
- Règles de conduite en sécurité.
- Systèmes d'aide à la conduite.
- Mise en position transport et déplacement.

9 - DÉMONSTRATION DE FONCTIONNEMENT PAR LE FORMATEUR

10 - EXERCICES SUR MATÉRIEL MIS À DISPOSITION

- Exercices à la conduite du matériel : Fossés - Talus - Dévers - Virages - Obstacles - Franchissement...

11 - SYNTHÈSE

- Questions / Réponses.
- Rappels des règles de sécurité.
- Validation des acquis.

MÉTHODES & SUPPORT PÉDAGOGIQUES

- Retour d'expérience - Études de cas - Mise en situation - Évaluation interactive.
- Fascicule spécifique IFC TRITECH.



• **INTRA : Nous consulter**



• **Attestation de Présence**